



DISTRIBUIDO POR QUIMILOCK S.A.U.



THREE BOND 2202, 2204, 2206 y 2206B

Resina epoxi monocomponente de curado a bajas temperaturas

DESCRIPCIÓN

Three Bond 2202, 2204, 2206 y 2206B son resinas epoxi monocomponente, de curado a bajas temperaturas, estas resinas pueden curar a 60° C o más. Éstas, están provistas de activador de la capacidad de curado. Con esta capacidad, las resinas pueden curar a temperatura normal (25° C o más), después de cierto grado de calor que se les da en la fase inicial del curado.

VENTAJAS

- Rápido curado a bajas temperaturas (60° C o más).
- Excelentes propiedades adhesivas.
- Excelente resistencia a altas temperaturas.
- Posee un activador de la capacidad de curado (principalmente para el pegado).

APLICACIONES

- Para el pegado en general.
- Encapsulado de piezas eléctricas.
- Sellado de piezas eléctricas.

CARACTERÍSTICAS

Característica	TB2202	TB2204	TB2206	TB2206B	Unidad	
Aspecto	Líquido negro				-	JIS K 68 33
Viscosidad	13	28	100	140	Pa·s	JIS K 68 33
Gravedad específica	1,14	1,23	1,20	1,24	-	JIS K 68 33
Condiciones de curado estándar	Para el pegado con hierro: 60° C x 180 min. 70° C x 50 min. 80° C x 20 min.				-	

* Las condiciones de curado de TB2202, TB2204, TB2206 y TB2206B pueden cambiar dependiendo de la resistencia al calor del sustrato y de las piezas periféricas y el método de aplicación. Se recomienda observar las condiciones reales de pegado para determinar las condiciones óptimas de curado.

THREE BOND 2202, 2204, 2206 y 2206B

Resina epoxi monocomponente de curado a bajas temperaturas

Características físicas de los adhesivos curados.

Característica	TB2202	TB2204	TB2206	TB2206B	Unidad	
Resistencia al cizallamiento	10,0 (102)	13,0 (132)	15,7 (160)	17,7 (180)	MPa (kgf/cm ²)	JIS K 6850
Resistencia al pelado	157 (0,4)	392 (1,0)	785 (2,0)	1178 (3,0)	N/m (kgf/25m)	JIS K 6854
Dureza	88	89	87	89	JIS-D	JIS K 7215
Punto de transición vítrea	105	105	107	102	° C	Metros de dilatación térmica
Coficiente de dilatación térmica	7,4	6,9	9,8	8,7	1x10 ⁻⁵ /° C	Metros de dilatación térmica
Absorción de agua (Punto de ebullición durante 1 hora).	+0,48	+0,47	+0,55	+0,50	%	JIS K 6911
Absorción del agua (P.C.T.)	+2,8	+2,7	+2,9	+2,8	%	JIS K 6911
Resistividad volumétrica	1,30x10 ¹⁷	1,67x10 ¹⁶	1,37x10 ¹⁵	5,62x10 ¹⁵	Ω·cm	JIS K 6911
Resistencia superficial	1,46x10 ¹⁷	2,01x10 ¹⁵	1,50x10 ¹⁷	1,50x10 ¹⁷	Ω	JIS K 6911
Factor de disipación dieléctrica (1 MHz)	0,01671	0,01607	0,02960	0,03008	-	JIS K 6911
Constante dieléctrica (1 MHz)	3,46	3,65	3,92	3,80	-	JIS K 6911
Rotura del voltaje dieléctrico	22	23	20	21	KV/mm	JIS K 6911

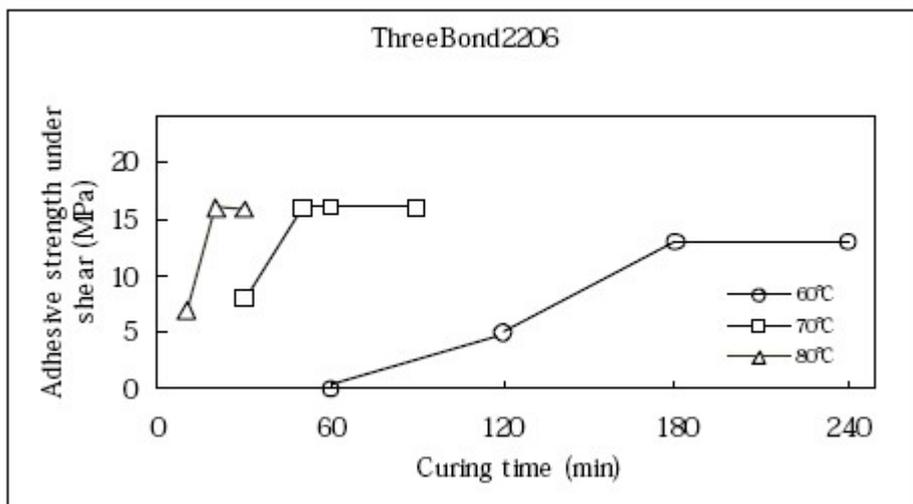
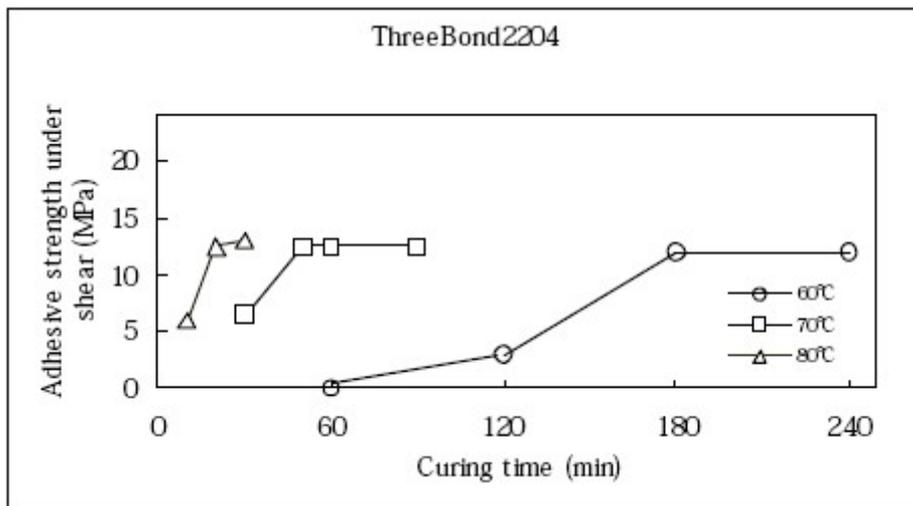
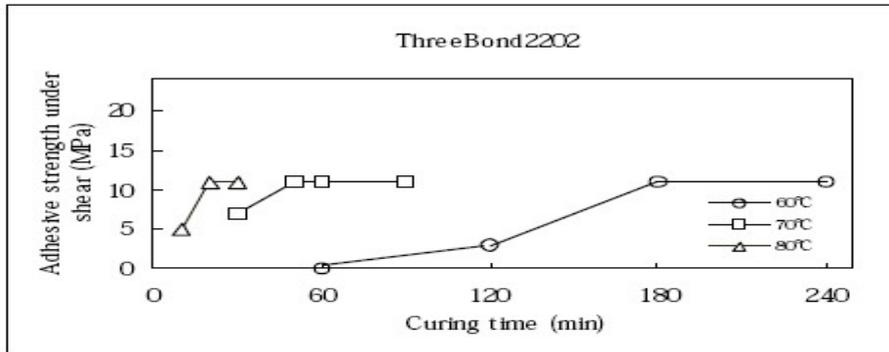
Condiciones de curado: 70° C x 50 min.

* La resistencia del adhesivo al cizallamiento y al pelado fueron medidas con muestras de hierro-hierro. Las características arriba indicadas, se obtuvieron cuando los adhesivos curaron a 70° C durante 50 minutos. Si la temperatura de curado y/o el tiempo de curado cambiaran, también cambiarían los valores de las características indicadas en el cuadro.

THREE BOND 2202, 2204, 2206 y 2206B

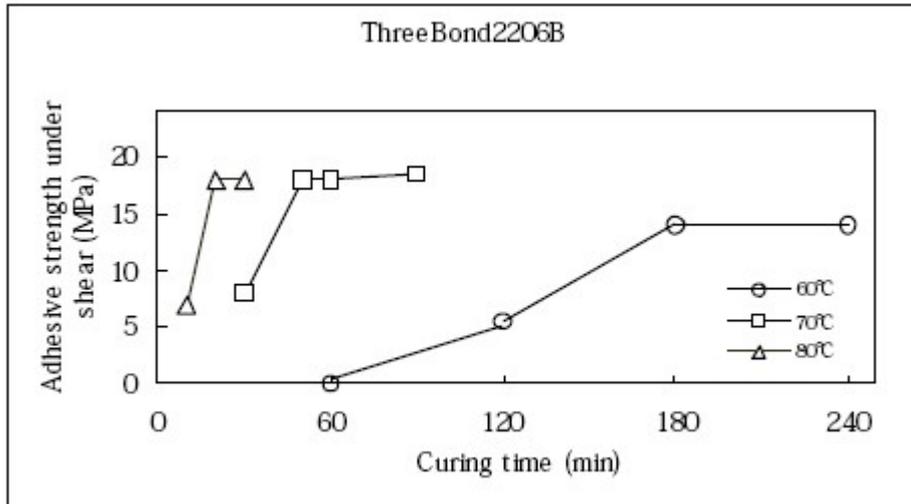
Resina epoxi monocomponente de curado a bajas temperaturas

Relaciones entre la resistencia del adhesivo, la temperatura de curado y los tiempos.



THREE BOND 2202, 2204, 2206 y 2206B

Resina epoxi monocomponente de curado a bajas temperaturas



Resistencia al cizallamiento en varios materiales.

	Condiciones de curado	TB2202	TB2204	TB2206	TB2206B
PVC Rígido Plásticos Mitsubishi, Inc. Placa Hishi HP302A	60° Cx180 min	2,0 (20,0)	2,1 (21,0)	3,1 (32,0)	2,9 (30,0)
	70° Cx60 min	2,2 (22,0)	2,4 (24,0)	2,8 (28,0)	2,9 (30,0)
	80° Cx20 min	No se midió debido a la deformación			
6.6 nylon Ingeniería Mitsubishi 1022B	60° Cx180 min	1,4 (14,0)	1,6 (16,0)	2,5 (25,0)	2,0 (20,0)
	70° Cx50 min	1,5 (15,0)	1,5 (15,0)	2,2 (22,0)	2,1 (21,0)
	80° Cx20 min	1,3 (13,0)	1,6 (16,0)	2,1 (21,0)	2,3 (23,0)
ABS Industria de plástico Co., Ltd. JSR-82	60° Cx180 min	6,1 (62,0)	5,9 (60,0)	6,9 (7,0)	6,7 (68,0)
	70° Cx50 min	6,7 (68,0)	6,9 (70,0)	7,1 (72,0)	7,2 (73,0)
	80° Cx20 min	7,3 (74,0)	7,3 (74,0)	7,8 (79,0)	7,9 (80,0)
Poliacetal Mitsubishi Gas Chemical, Co Inc. Jupital F-10	60° Cx180 min	0,5 (5,0)	0,4 (4,0)	0,7 (7,0)	0,7 (7,0)
	70° Cx50 min	1,2 (12,0)	1,2 (12,0)	1,4 (14,0)	1,6 (16,0)
	80° Cx20 min	0,9 (9,0)	1,0 (10,0)	1,5 (15,0)	1,5 (15,0)
Poliestireno Maquinaria eléctrica Shin- Kobe Co., Ltd	60° Cx180 min	0,07 (7,0)	0,07 (7,0)	1,0 (10,0)	1,1(1,0)
	70° Cx50 min	1,0 (10,0)	0,9 (9,0)	1,2 (12,0)	1,3 (13,0)
	80° Cx20 min	1,1 (11,0)	1,1 (11,0)	1,2 (12,0)	1,3 (13,0)
Policarbonato Mitsubishi Gas Chemical Co., Inc.	60° Cx180 min	1,0 (10,0)	1,0 (10,0)	1,0 (10,0)	1,5 (15,0)
	70° Cx50 min	1,0 (10,0)	1,0 (10,0)	1,8 (18,0)	1,6 (16,0)

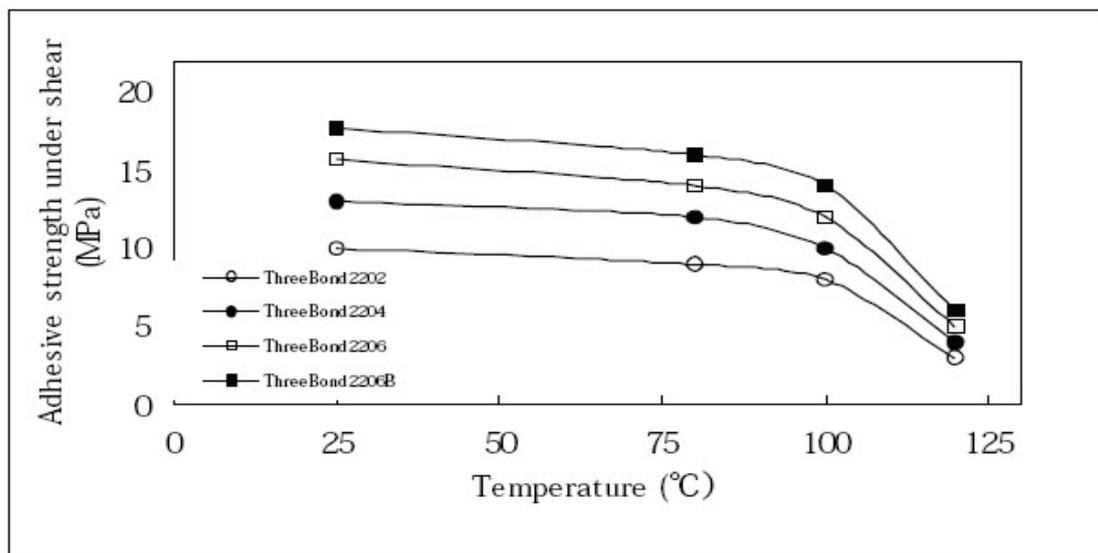
THREE BOND 2202, 2204, 2206 y 2206B

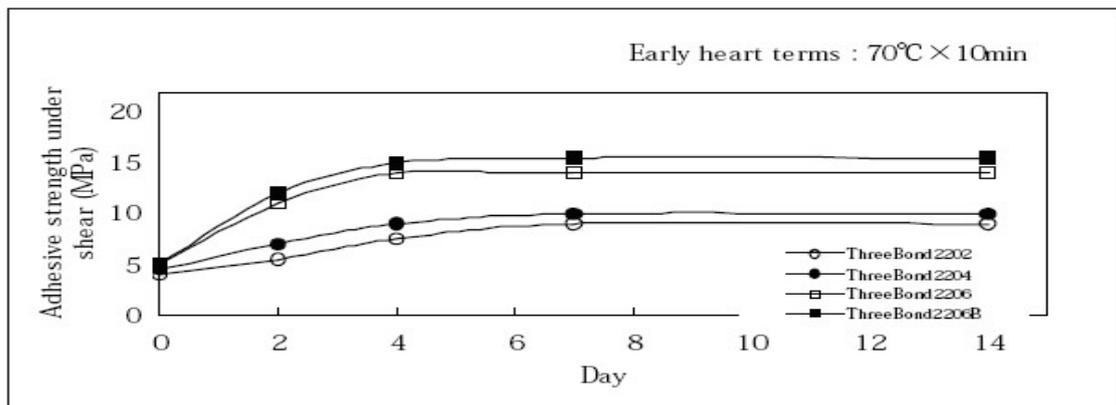
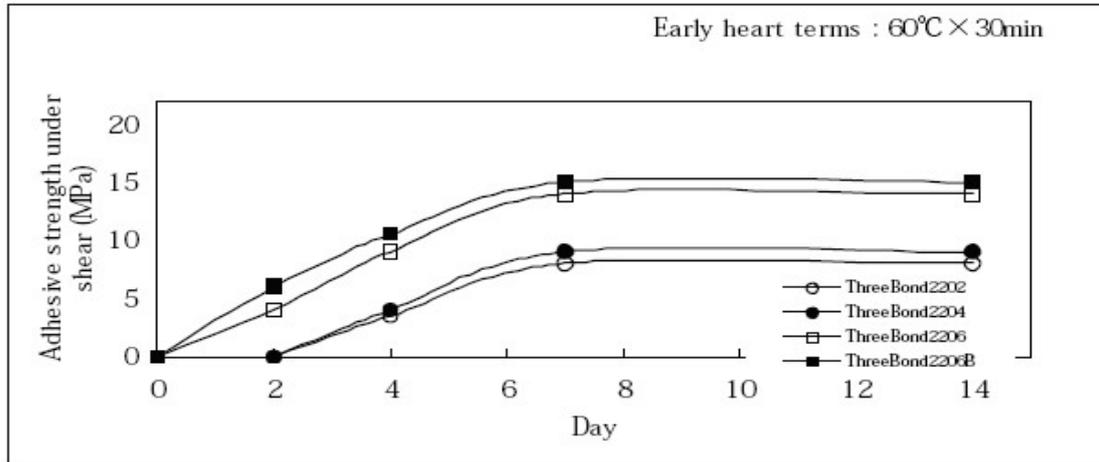
Resina epoxi monocomponente de curado a bajas temperaturas

Jupilon NE-200	80° Cx20 min	1,1 (11,0)	1,0 (10,0)	1,4 (14,0)	1,5 (15,0)
Plásticos acrílicos	60° Cx180 min	1,1 (11,0)	1,0 (10,0)	1,4 (14,0)	1,4 (14,0)
	70° Cx50 min	0,9 (9,0)	0,9 (9,0)	1,3 (13,0)	1,4 (14,0)
Mitsubishi Rayon Co., Ltd. Acrylite R001	80° Cx20 min	1,0 (10,0)	0,9 (9,0)	1,2 (12,0)	1,4 (14,0)
Fenol	60° Cx180 min	5,9 (60,0)	5,9 (60,0)	6,5 (66,0)	6,7 (68,0)
Risho Kogyo Co., Ltd.	70° Cx50 min	5,8 (59,0)	5,4 (55,0)	6,4 (65,0)	6,7 (68,0)
PS-1131	80° Cx20 min	5,4 (55,0)	5,3 (54,0)	5,6 (57,0)	5,6 (57,0)

Nota: Las condiciones de curado de algunos materiales plásticos son diferentes a los mostrados en la tabla de arriba, en función de la capacidad calorífica. Los adhesivos aplicados a los materiales plásticos de diversos fabricantes, varía considerablemente su resistencia adhesiva. Tenga en cuenta el uso del adhesivo.

Relación entre la resistencia adhesiva y varias temperaturas.



THREE BOND 2202, 2204, 2206 y 2206B**Resina epoxi monocomponente de curado a bajas temperaturas****Habilidad de curado.**

* Las muestras de Hierro se dejaron a 25° C atmosféricos y se midió en el tiempo reglamentario. La habilidad de curado cambia según el uso, los materiales, etc. Se recomienda comprobar las condiciones de pegado con piezas reales y determinar las condiciones de curado óptimas.

INSTRUCCIONES DE USO

- TB2202, TB2204, TB2206 y TB2206B son resinas epoxi monocomponentes. Si se almacenan a altas temperaturas o durante mucho tiempo, la viscosidad de la resina puede aumentar o pueden aparecer sedimentos. Almacenar en una nevera (entre 5 y 10 C), utilizar lo antes posible después de desembalar.
- Por lo general, las resina epoxi, TB2202, TB2204, TB2206 y TB2206B pueden causar irritación, dependiendo de la constitución y si están en contacto con la piel durante mucho tiempo. Si se pegan a la piel, limpiar con un papel o un paño y lavar con agua y jabón. Si entrara en contacto con los ojos, lavarlos con agua corriente y conseguir asistencia médica inmediata.
- TB2202, TB2204, TB2206 y TB2206B no son materiales peligrosos, según la Ley de Defensa de Incendios. Sin embargo, cuando los manipule, tenga especial cuidado con las sustancias inflamables.

ELIMINACIÓN

Desechar este producto mediante una empresa dedicada a la eliminación de este tipo de residuos. Puede generar gases tóxicos. No quemarlo.

THREE BOND 2202, 2204, 2206 y 2206B

Resina epoxi monocomponente de curado a bajas temperaturas

Solo Para Uso Industrial

(No apto para uso doméstico)

- Los datos que contiene este informe se obtienen de resultados experimentales, de acuerdo con nuestros métodos de prueba. No asumimos ninguna responsabilidad con respecto a la seguridad. Antes del uso de este producto, juzgue usted mismo si este producto reúne los requisitos que desea. Esto conlleva la responsabilidad de daños.
La garantía proporciona el cambio de los productos que son claramente insatisfactorios.
- No asumimos la responsabilidad de lesiones ni daños materiales, resultado del uso inadecuado de este producto.

Quimilock, s. a. u.

C/ Formación, 18 – Pol. Ind. Los Olivos.
C. P. 28906 Getafe (Madrid).



+ 34 91 474 03 00 / +34 91 684 60 00



+ 34 91 474 16 87



quimilock@quimilock.es

La información y datos técnicos que aparecen en esta ficha son de carácter orientativo y están sujetos a posibles modificaciones sin previo aviso. Está basada en nuestra experiencia y conocimientos actuales y en los usos y aplicaciones habituales del producto. Los valores especificados pueden sufrir alguna variación en función de: condiciones de puesta en obra, tolerancias de fabricación, ensayos realizados, etc. Por esta razón, nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto suministrado.

Para cualquier aclaración o duda ponerse en contacto con nuestro departamento técnico
Esta información sustituye a toda la emitida con anterioridad.