

Q-365

Poliuretano

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Q-365 es un esmalte poliuretano acrílico alifático brillante de dos componentes, reticulado con un isocianato alifático que cumple las máximas exigencias en la protección de interior y exteriores con inhibidor de corrosión en fase vapor tipo VpCl de Cortec Corporation. Presenta una buena resistencia al amarilleamiento y un acabado de muy buena calidad estética y protectora. Alto brillo, dureza y retención del color. Gran rapidez de secado, máxima cubrición y nivelación, flexible y de acabado impecable. Muy buen comportamiento al exterior en ambientes agresivos.

Resiste a la abrasión y tiene muy buena adherencia sobre todo tipo de superficies metálicas en el exterior. Posee un acabado duradero.

PRESENTACIÓN

Se presenta en envases de 20 Kg (16+4).

PROPIEDADES

	Normativa	Especificado
Color	UNE EN ISO 3668	Blanco y colores
Brillo(geometría 60º)	UNE EN ISO 2813	Según pedido
Peso Específico (Kg/L)	UNE EN ISO 2811-1	1,15 ± 0,15
Sólidos en volumen de la mezcla (%)	UNE 48090-82 (ISO 3233)	44 ± 4 % (según colores)
Rendimiento Teórico de la mezcla (m ² /l)	UNE 48 282-94	11-13 m ² /l (capa de 35 micras)
Conservación y Estabilidad en Envase	UNE 48 083-92	6 meses en envase original, sin abrir. Almacenar en sitio fresco y seco, protegido de las heladas. Intervalo de temperatura: 5-40°C

MODO DE EMPLEO

Equipo de aplicación: Pistola aerográfica y pistola airless.

Boquilla de pulverización: El diámetro de la boquilla y el ángulo del abanico de pulverización se elegirán en función del tipo de pieza.

Catalizador: K0722 o K0784.

Proporción de mezcla en peso: 4/1.

Proporción de mezcla en volumen: 3/1 (según color).

Vida de mezcla: UNE EN ISO 9514
>8 horas

Viscosidad de aplicación (Ford 4): Según equipo.

Diluyente de aplicación: Referencia: .9736.

Espesor de capa recomendado: 35-50 micras

Aplicación sobre: Imprimitores epoxi, poliuretano y shopPrimer/Barpfosf.

Q-365

Poliuretano

SECADO/POLIMERIZACIÓN

Secado al aire (20°C-60% H.R.): UNE 48301 2 - 4 horas, en función del espesor aplicado y condiciones ambientales.

Secado Forzado al Horno: 20-30 minutos (60-80°C).

Secado para Ensayos Físicos: 15 días.

Secado para Ensayos Químicos: 15 días.

OBSERVACIONES

Ver condiciones generales. Aplicar el producto cuando la utilización y el curado sean a temperaturas superiores a 10°C. A su vez, la temperatura de la pintura debe también encontrarse por encima del valor límite. Es importante facilitar una buena ventilación, en la aplicación en superficies cerradas y su posterior polimerización. No almacenar los envases abiertos o empezados. Para normas toxicológicas, consultar FICHA DE SEGURIDAD. Aplicar con buena renovación de aire. Agitar el contenido de los envases antes de ser usado.

Quimilock, s. a. u.

C/ Formación, 18 – Pol. Ind. Los Olivos.
C. P. 28906 Getafe (Madrid).



+ 34 91 474 03 00



+ 34 91 474 16 87



quimilock@quimilock.es



La información y datos técnicos que aparecen en esta ficha son de carácter orientativo y están sujetos a posibles modificaciones sin previo aviso.

Está basada en nuestra experiencia y conocimientos actuales y en los usos y aplicaciones habituales del producto. Los valores especificados pueden sufrir alguna variación en función de: condiciones de puesta en obra, tolerancias de fabricación, ensayos realizados, etc. Por esta razón, nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto suministrado.

Para cualquier aclaración o duda ponerse en contacto con nuestro departamento técnico.

Esta información sustituye a toda la emitida con anterioridad.

